

Ten dokument zastępuje SL-916 i-003, SL-915 i-003R1, SL-912 i-011R1, SL-912-022R1, SL-914-020R1, SL-2ST-014R1 z dnia 04 listopada 2020.

LIST SERWISOWY

Informacje na temat warunków magazynowania oryginalnych części Rotax® dla silników ROTAX®.

ATA System: 10-10-00 Magazynowanie i zabudowa

1) Informacje dotyczące planowania

Aby osiągnąć zadowalające efekty, procedury zawarte w niniejszym dokumencie muszą być wykonywane zgodnie z zatwierdzonymi metodami oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami narodowymi.

BRP-Rotax GmbH & Co KG. nie ponosi odpowiedzialności za jakość wykonanych prac oraz zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszego dokumentu.

1.1) Zastosowanie

Części zamienne wszystkich wersji silników ROTAX®

Typ silnika	Numer fabryczny
916 iSc B	wszystkie
915i A	wszystkie
915 i C24	wszystkie
912i Sport	wszystkie
912	wszystkie
914	wszystkie
582	wszystkie

1.2) Powiązane Dokumenty techniczne (ASB/SB/SI/SL)

Oprócz niniejszego biuletynu należy stosować się do instrukcji zawartych w:

- wszystkie odpowiednie Alarmowe Biuletyny Serwisowe (ASB), Biuletyny Serwisowe (SB), Instrukcje Serwisowe (SI), Listy Serwisowe (SL), Instrukcje Serwisowe – Parts and Accessories (SI-PAC), które mają znaczenie dla wykonania tego zadania obsługi technicznej, naprawy lub remontu.
- Biuletyn Serwisowy SB-505-010/SB-535-009 „Nowy terminarz prac okresowych oraz konserwacja silnika”, aktualne wydanie
- Instrukcja Serwisowa SI-11-1996 „Konserwacja silnika (niecertyfikowane silniki 2-suwowe), aktualne wydanie

1.3) Przyczyna wydania

- Ogólne Informacje na temat warunków magazynowania oryginalnych części Rotax®
- Informacje na temat okresu magazynowania oryginalnych części Rotax®
- Dla bloku sterowania silnikiem ECU dla silników ROTAX® 916 iSc B / 915 iSc A / 915 iS A / 915 iSc C24 / 915 iS C24 / 912 iSc Sport / 912 iS Sport, jego producent wymaga specjalnych warunków magazynowania.

WSKAZÓWKA: Ten List serwisowy nie zawiera informacji na temat oryginalnych części wytwarzanych z silikonu, teflonu fluorokarbonu lub fluorosilikonu, których okres magazynowania wynosi więcej niż 10 lat.

LIST SERWISOWY

1.4) Przedmiot

Informacje na temat warunków magazynowania oryginalnych części Rotax® dla silników ROTAX®.

1.5) Termin wykonania

- Brak
- Wymagania dla warunków oraz okresów magazynowania silników muszą być zgodne z aktualnym wydaniem „Instrukcji Ciągłej Zdadności do Lotu” dla silników Rotax® oraz instrukcjami specjalnymi, wskazanymi w tym Liście Serwisowym.

1.6) Zatwierdzenie

Zawartość techniczna niniejszego dokumentu została zatwierdzona organ DOA Nr. EASA.21J.048

1.7) Czasochłonność

Brak

1.8) Dane masowe

zmiana ciężaru - bez zmian
moment bezwładności - brak wpływu

1.9) Obciążenie elektryczne

Bez zmian

1.10) Oprogramowanie towarzyszące

Bez zmian

1.11) Dokumentacja związana

Oprócz niniejszych informacji technicznych stosować się do aktualnych wydań:

- Instrukcja Użytkowania (OM)
- Katalog Części Zamiennych (IPC)
- Instrukcja Zabudowy (IM)
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MML) Liniowa, w szczególności rozdział 05-00-00
- Instrukcja Obsługi Technicznej (MMH) Bazowa, w szczególności rozdział 71-00-00 oraz 72-10-00

WSKAZÓWKA: Aktualność dokumentacji można określić, sprawdzając wykaz zmian w danej Instrukcji. Pierwsza kolumna wykazu pokazuje numer zmiany. Porównaj numer zmiany z aktualnym numerem w wykazie dokumentacji ROTAX, dostępnym na stronie www.FLYROTAX.com. Uaktualnienia i strony ze zmianami mogą być pobierane bezpłatnie.

1.12) Inne związane dokumenty

brak

1.13) Zamienność części

- Nie dotyczy

LIST SERWISOWY

2) Informacja materiałowa

2.1) Materiał – koszt i dostępność

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX®.

2.2) Informacja o współudziale producenta

Brak

2.3) Materiały wymagane na jeden silnik

Brak

2.4) Materiały wymagane na jeden zespół jako część zamienna

Brak

2.5) Możliwości przerabiania części

Brak

2.6) Narzędzia specjalne/środki smarujące-/klejące-/smarujące

Cena i warunki zamówienia materiałów będą dostarczone na życzenie przez Autoryzowanych Dystrybutorów ROTAX® lub ich Centra Serwisowe:

Nazwa	Ilość/ silnik	Nr kat.	Zastosowanie
Wiązka serwisowa	1	864280	Klucz sprzętowy do odczytu ECU.

3) Wykonanie / Instrukcje

Przy wprowadzaniu nowej zmiany lub nowego wydania dokumentu, ROTAX® rezerwuje sobie prawo do wprowadzania zmian lub dodatków do istniejącej dokumentacji, które mogą się okazać konieczne do jej uaktualnienia lub standaryzacji.

3.1) Instrukcje

Korozja

Korozja środowiskowa (na powierzchniach zewnętrznych) jest procesem występującym naturalnie, który w sposób nieunikniony może wpływać na ciągłą zdatność do lotu silnika, elementów zamontowanych w silniku i akcesoriów. Podatność na korozję zależy od wielu czynników, w tym między innymi od położenia geograficznego, pory roku i sposobu użytkowania. Wszystkie ogólne środki zapobiegawcze (techniczne), identyfikacja, kontrola i usuwanie korozji ze struktur samolotu i materiałów silnika muszą być przeprowadzane zgodnie z okólnikiem doradczym AC 43-4B wydanym przez FAA, a także zgodnie z informacjami zawartymi w instrukcji producenta samolotu dotyczącej ciągłej zdatności do lotu. Ponadto procedury konserwacji przechowywanych i nieużywanych statków powietrznych (silników) stanowią skuteczny środek zwalczania i minimalizowania korozji i powinny być przestrzegane.

Okólnik doradczy AC 43-4B stanowi podsumowanie dostępnej obecnie wiedzy dotyczącej identyfikacji i usuwania korozji na konstrukcjach lotniczych i materiałach silników. Częstotliwość kontroli korozji, identyfikacja korozji, a zwłaszcza jej usuwanie pozostają w gestii użytkownika. Kontrole te powinny być przeprowadzane zgodnie z niniejszą konwencją, zaleceniami producenta lub własnym programem obsługi technicznej operatora. Procedury zawarte w niniejszej konwencji AC są dopuszczalnym, ale nie jedynym dopuszczalnym sposobem zabezpieczenia antykorozyjnego. Informacje zawarte w niniejszej AC mają zastosowanie do statków powietrznych, dla których producent nie opublikował informacji o kontroli korozji.

LIST SERWISOWY

3.1.1) Ogólne rekomendacje dla magazynowania części zamiennych

- Idealna temperatura magazynowania: 15 - 25°C (59 - 77°F)
- Magazynowanie na sucho (40 - 60% wilgotności względnej)
- Magazyn chroniony przed światłem UV
- Magazyn wolny od ozonu (brak źródeł światła fluorescencyjnego, lamp rtęciowych, drukarek itp.)
- Nie przechowywać bezpośrednio na podłodze, na ścianach, przed grzejnikami lub innymi źródłami ciepła
- Magazyn bezpyłowy (użyj osłony przeciwpyłowej)
- Nie wolno usuwać zabezpieczenia przed rdzą (na przykład filmu olejowego na nieobrobionych częściach stalowych lub specjalnie pokrytych materiałach opakowaniowych)
- Magazyn chroniony przed wilgocią, środkami powodującymi spęczanie, takimi jak paliwa, oleje lub rozpuszczalniki oraz żrące opary.

WSKAZÓWKA: Wymagania dotyczące konserwacji oraz ograniczenia kalendarzowe dla silników i ich podzespołów muszą być zgodne z „Instrukcjami Ciągłej Zdatości do Lotu”.

3.1.2) Okres trwałości

Okres trwałości jest to okres czasu, przez który część może być magazynowana przed zabudową na statku powietrznym (nie mylić z ŻYWOTNOŚCIĄ)

ŻYWOTNOŚĆ: okres czasu od zabudowy części do jej zużycia

3.1.3) Oryginalne części zamienne ROTAX

Okres trwałości głównie dotyczy części zamiennych wykonanych z gumy (przewody gumowe, o-ringi, simeringi). Części gumowe wysyłane przez BRP-Rotax mają trwałość minimum 48 miesięcy od daty faktury.

W przypadku wszystkich innych części obowiązują ogólne wymagania dotyczące przechowywania, a także odpowiednia kontrola wzrokowa itp. przy sprzedaży części i/lub montażu części.

LIST SERWISOWY

3.1.4) Specjalna procedura dotycząca magazynowania bloku sterowania ECU

Część	Okres magazynowania	Procedura
ECU	Do 2 lat	Przed zabudową kontrola wzrokowa na występowanie śladów wilgoci i korozji. Jeżeli stwierdzono ślady wilgoci, blok winien zostać wysuszony przez 24 godziny w temp. 70-80°C (158-176°F). Jeżeli stwierdzono ślady korozji (piny w gniazdach wiązki), blok winien zostać zezłomowany.
	Dłużej niż 2 lata	Należy aktywować i użytkować ECU przez ok. 30 min. Jeżeli stwierdzono ślady korozji (piny w gniazdach wiązki), blok winien zostać zezłomowany. Odnies się do IOT-Bazowa, rozdz. 72-10-00.

Istnieją trzy różne scenariusze, w których ECU jest przechowywany lub instalowany:

Patrz Rys. 1.

- ECU przechowywane jako część zamienna w magazynie (aktywacja na hamowni silnika lub oddzielnie poprzez wiązkę serwisową).
- ECU dostarczone wraz z silnikiem w skrzyni (aktywacja na hamowni silnika lub oddzielnie poprzez wiązkę serwisową).
- ECU nie użytkowane przez dłuższy czas, zabudowane na statku powietrznym.

3.2) Próba silnika

Nie dotyczy.

3.3) Podsumowanie

Powyższe prace (sekcja 3), winny być przeprowadzane zgodnie z terminami podanymi sekcji 1.5). Wykonanie tego Biuletynu Serwisowego musi być odnotowane w książce silnika.

WSKAZÓWKA: Prace wykonywane przy użyciu części certyfikowanych przez EASA mogą wymagać wystawienia formularza EASA FORM 1 i wymagają wypełnienia odpowiedniej dokumentacji przez upoważniony personel. Naprawy wymagają wpisu do książki silnika oraz wystawienia odpowiedniego EASA FORM 1.

| Znacznik zmiany na marginesie strony wskazuje na zmianę w tekście lub grafice.

W zależności od położenia geograficznego, dokument może być tłumaczony na inne języki, jednakże za jakość tłumaczenia ROTAX® nie ponosi żadnej odpowiedzialności.

W przypadku wątpliwości obowiązujący jest oryginalny tekst angielski oraz jednostki metryczne (Układ – SI).

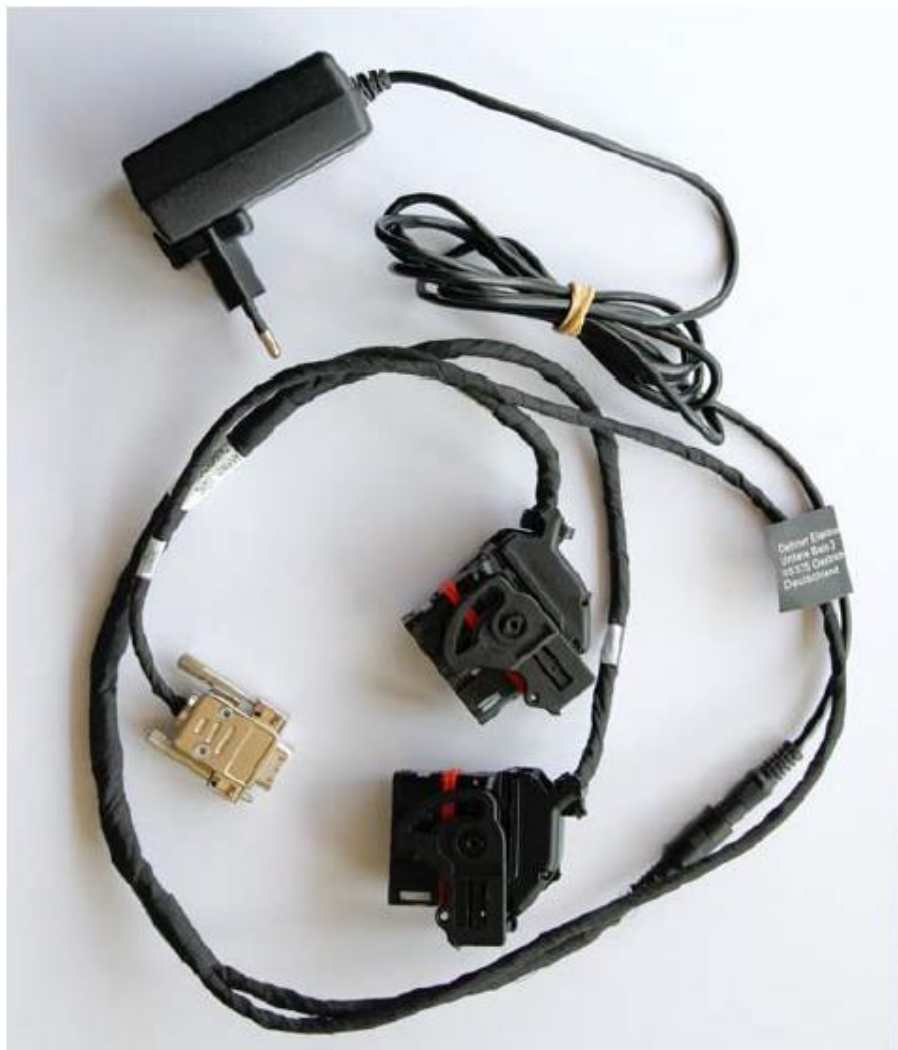
3.4) Zapytania

Zapytania odnoszące się do niniejszego biuletynu należy wysyłać do autoryzowanego dystrybutora ROTAX® dla danego terytorium. Wykaz wszystkich dystrybutorów znajduje się na stronie www.FLYROTAX.com.

LIST SERWISOWY

4) Załącznik

Poniższe rysunki powinny dostarczyć dodatkowych informacji:



Rys. 1
Wiązka serwisowa

WSKAZÓWKA: Aktualna dokumentacja (aktualne wydanie) lub odpowiednie zmiany (strony do wymiany) są również dostępne na życzenie u każdego autoryzowanego dystrybutora ROTAX® lub w jego niezależnych centrach serwisowych w wersji drukowanej. Lista wszystkich autoryzowanych dystrybutorów ROTAX® lub ich niezależnych centrów serwisowych jest dostępna na stronie www.flyrotax.com

Widoki zespołów nie są rysunkami technicznymi i spełniają jedynie funkcję informacyjną. W celu uzyskania szczegółowych danych należy odnieść się do aktualnej dokumentacji technicznej silnika, danego typu.